



FICHA TÉCNICA

CADENA DE FRÍO

¿QUÉ SOLUCIONA?

La Medición y monitoreo remoto de temperaturas en tiempo real, durante el traslado y almacenamiento de productos que requieran una temperatura controlada, con la capacidad de generar alertas, permitiendo tomar medidas inmediatas para proteger la carga y reducir pérdidas.

¿QUÉ PERMITE?

- ✓ Programar alertas individuales o grupales para cargas fijas o en movimiento.
- ✓ Visualización gráfica con categorización de alertas por colores.
- ✓ Reportería histórica y en línea del comportamiento de las temperaturas.
- ✓ Integración de otros periféricos que aporten valor en la métrica de las variaciones de temperaturas: como
- ✓ Sensores de puertas.

ÁREAS



Pasajeros Transporte

- Temperatura ambiente
- Almacenaje



Salud Farmacéutica

- Vacunas
- Medicamentos, otros



Alimentación

- Carnes
- Frutícolas
- Salmoneras

CASOS DE USO O ÉXITO

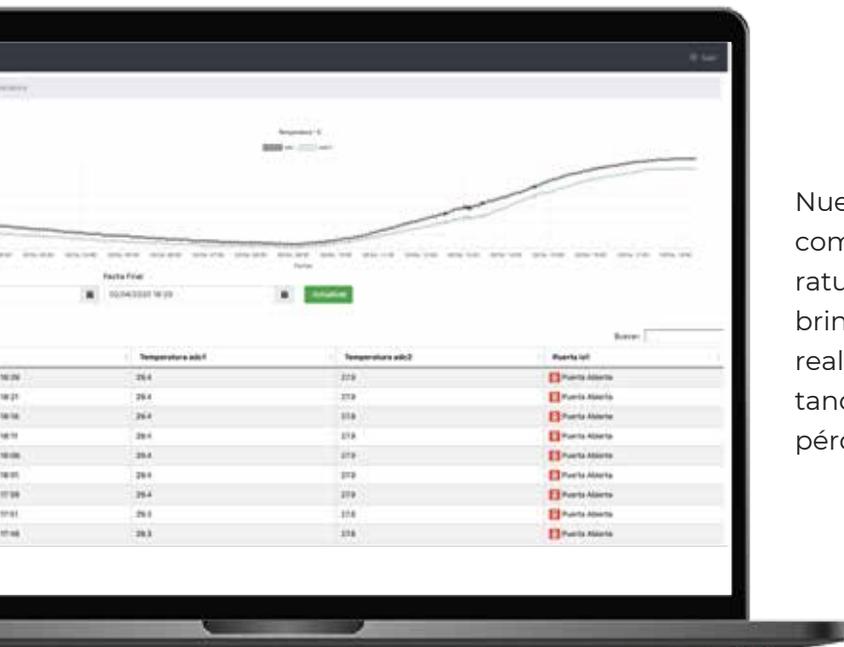
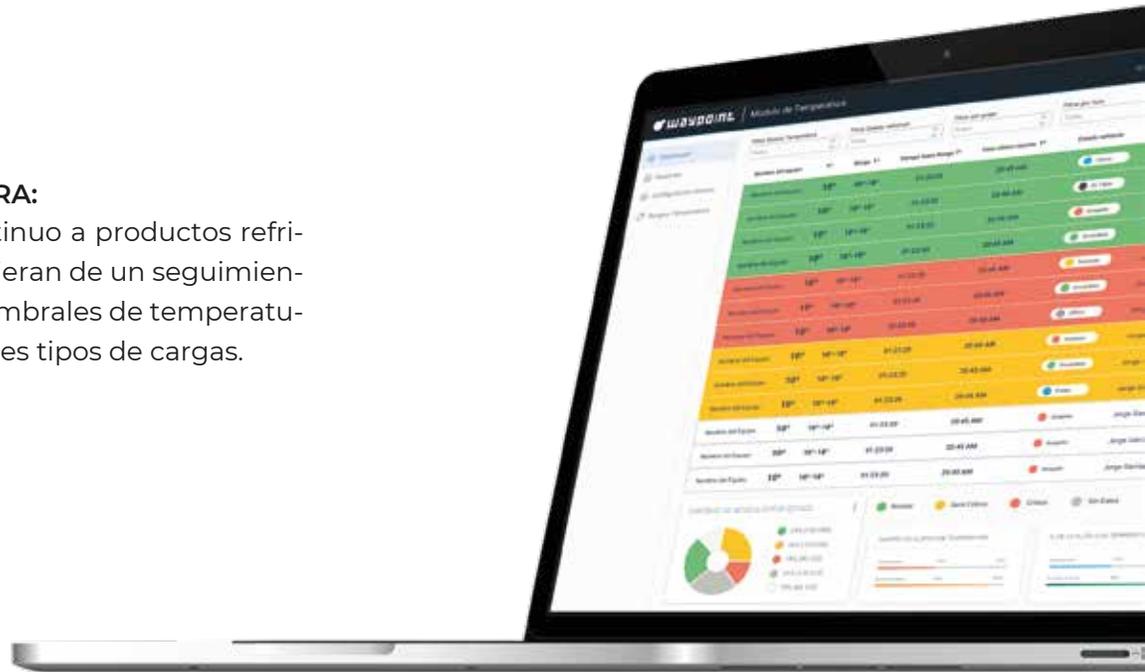
“Hemos podido detectar problemas de temperatura y evitar daños en la mercadería que transportamos”

“Nos ha facilitado hacer gestión para mantener los rangos que necesitamos en los productos que almacenamos”

“Nuestros clientes finales han podido validar la calidad de la mercadería que les estamos entregando, fidelizando mejor con ellos”

MONITOREO DE TEMPERATURA:

Podrás realizar un control continuo a productos refrigerados, congelados, que requieran de un seguimiento detallado de acuerdo a los umbrales de temperaturas requeridos para los diferentes tipos de cargas.



Nuestro sistema está desarrollado tanto para vehículos como para cámaras fijas, integrando sensores de temperatura conectados a un dispositivos de rastreo GPS , para brindar métricas precisas sobre la temperatura en tiempo real del traslado o almacenamiento de un producto, alertando además de la temperatura, desconexión de equipo, pérdida de señal y apertura de puertas.